

AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

SERIE HAT

(Viscosidad máxima 2.000 cPs - Depósitos hasta 4 m³ - Presión atmosférica)

HAT



La gama HAT son agitadores lentos de bajo consumo utilizados para la mezcla de productos con alguna viscosidad en depósitos hasta 4 m³ de capacidad.

La potencia del motor se transmite al eje a través de un reductor de engranajes helicoidales con engrase de por vida, lo que reduce al mínimo las operaciones de mantenimiento.

Como elemento propulsor incorporan una hélice axial tripala, de alto rendimiento. Su instalación y montaje es muy sencillo, de manera opcional se puede equipar con una pinza de fijación haciendo las funciones de agitador portátil.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motorreductor de engranajes helicoidales.
Velocidad de 40 a 330 rpm.
Acoplamiento rígido.
Eje macizo.
Hélice axial tripala.

APLICACIONES

Homogeneización.
Dilución.
Disolución.
Mezcla de reactivos.
Suspensión de sólidos.

LÍMITES OPERACIONALES

Depósitos hasta 4.000 litros.
Productos con viscosidad máxima de 2.000 cPs.
Se permite su funcionamiento durante el llenado o vaciado del depósito.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Motor monofásico o trifásico.
Potencia máxima 2,2 kW.
Frecuencia 50/60 Hz.
Tensiones especiales.
Cumplimiento de normativa regional.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

Acero inoxidable AISI316.
Aleaciones especiales.

OPCIONES

Motor neumático.
Variador de velocidad.
Hélice adicional.
Protección ATEX.
Ejecución sanitaria o alimentaria.
Revestimientos para eje y hélice.



* Los agitadores están diseñados para trabajar 24 horas del día. Siete días a la semana.

* Somos conscientes de la importancia de la trazabilidad del material y elementos empleados en la fabricación de nuestros equipos. Junto con el suministro de cualquier agitador se incluye un paquete completo de documentación con certificados de conformidad, certificados de calidad 3.1 y dossier de soldadura entre otros.



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316
quilinox@quilinox.com
www.quilinox.com



AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

SERIE HAT

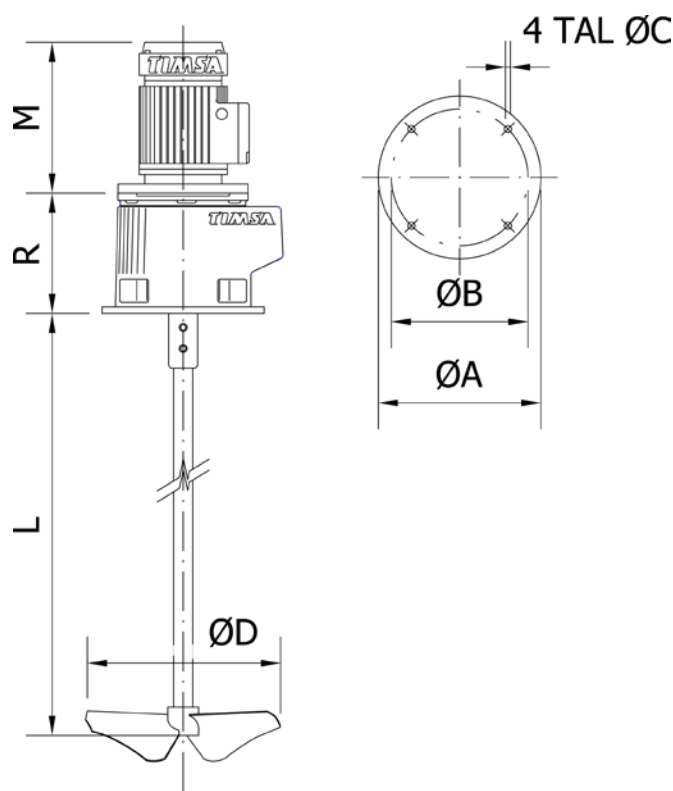
(Viscosidad máxima 2.000 cPs - Depósitos hasta 4 m³ - Presión atmosférica)

Volumen (m ³) Aprox.	Modelo	kW	Rpm	Q (m ³ /h)	M (mm)	R (mm)	L (mm)	D (mm)	Peso (Kg)
0,5	HAT-01 03 R 01	0,18	315	120	188	133	1.000	200	30
0,5-1	HAT-03 03 R 25	0,37	315	240	215	151	1.500	250	35
1-2	HAT-05 03 R 02	0,75	315	422	232	185	1.500	300	40
2-3	HAT-06 03 R 03	1,1	315	679	267	220	1.500	350	45
3-4	HAT-08 03 R 04	2,2	315	1.025	305	271	1.500	400	50

Brida de fijación	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HAT-01 03 R 01	250	210	11
HAT-03 03 R 25	250	210	11
HAT-05 03 R 02	250	210	11
HAT-06 03 R 03	250	210	11
HAT-08 03 R 04	250	210	11

* Montajes más frecuentes. Nuestro departamento técnico está a su disposición para estudiar los detalles específicos de su aplicación y así garantizar la selección del agitador óptimo para sus necesidades.

* Las características de diseño, materiales de construcción y datos dimensionales descritos en esta tabla se proporcionan sólo para su información y pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316
quilinox@quilinox.com
www.quilinox.com

AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

SERIE HAS

(Viscosidad máxima 2.000 cPs - Depósitos hasta 4 m³ - Presión hasta 10 bares)

HAS



La gama HAS son agitadores lentos de bajo consumo utilizados para la mezcla de productos poco viscosos en depósitos abiertos o cerrados hasta 4 m³ de capacidad.

La potencia del motor se transmite al eje a través de un reductor de tornillo sinfín cuyo diseño permite la obturación mediante cierre mecánico sin necesidad de instalar linterna o semieje, lo que les convierte en una solución de coste competitivo para aplicaciones a tanque cerrado en pequeños depósitos.

Como elemento propulsor incorporan una hélice axial tripala, de alto rendimiento.

Su diseño compacto y la disposición horizontal del motoreductor permite su instalación en zonas con espacio restringido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor tipo tornillo sinfín.
Velocidad de 40 a 330 rpm.
Eje macizo.
Hélice axial tripala.

APLICACIONES

Homogeneización.
Dilución.
Disolución.
Mezcla de reactivos.
Suspensión de sólidos.
Transferencia de calor.
Reacción en tanque cerrado.

LÍMITES OPERACIONALES

Depósitos hasta 4.000 litros.
Viscosidad hasta 2.000 cPs.
Presión máxima 10 bares.
Temperatura máxima 120°C.
Se permite su funcionamiento durante el llenado o vaciado del depósito.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Motor monofásico o trifásico.
Potencia máxima 2,2 kW.
Frecuencia 50/60 Hz.
Tensiones especiales.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

Acero inoxidable AISI316.
Aleaciones especiales.

OPCIONES

Motor neumático.
Variador de velocidad.
Estanqueidad mediante cierre mecánico.
Hélice adicional.
Protección ATEX.
Ejecución sanitaria o alimentaria.
Protecciones especiales contra agua y polvo.

* Los agitadores están diseñados para trabajar 24 horas del día. Siete días a la semana.

* Somos conscientes de la importancia de la trazabilidad del material y elementos empleados en la fabricación de nuestros equipos. Junto con el suministro de cualquier agitador se incluye un paquete completo de documentación con certificados de conformidad, certificados de calidad 3.1 y dossier de soldadura entre otros.



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316

quilinox@quilinox.com

www.quilinox.com



AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

SERIE HAS

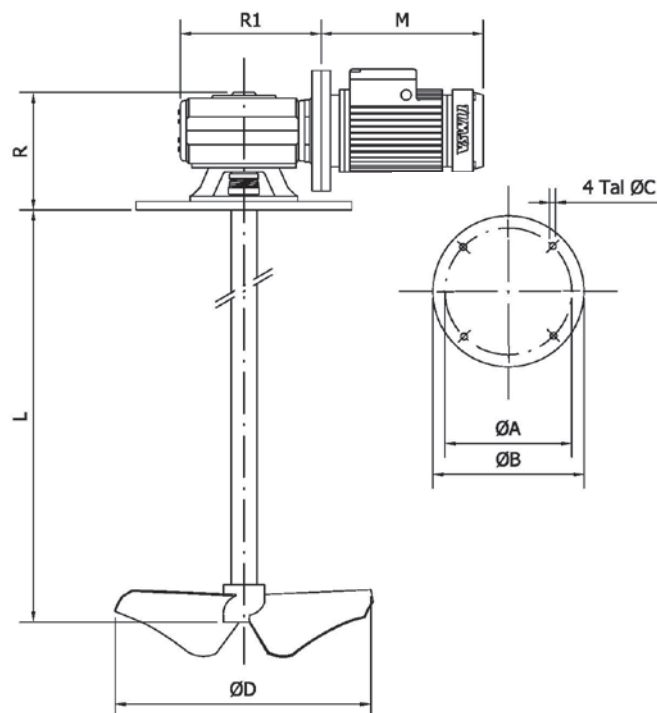
(Viscosidad máxima 2.000 cPs - Depósitos hasta 4 m³ - Presión hasta 10 bares)

Volumen (m ³) Aprox.	Modelo	kW	Rpm	Q (m ³ /h)	M (mm)	R (mm)	L (mm)	D (mm)	Peso (Kg)
0,5	HAS-01 03 R 01	0,18	290	110	188	127	1000	200	25
0,5-1	HAS-03 03 R 25	0,37	290	230	215	128	1500	250	30
1-2	HAS-05 03 R 02	0,75	290	400	232	161	1500	300	35
2-3	HAS-06 03 R 03	1,1	290	650	267	161	1500	350	40
3-4	HAS-08 03 R 04	2,2	290	970	305	161	1500	400	45

Brida de fijación	A (mm)	B (mm)	C (mm)
HAS-01 03 R 01	250	210	11
HAS-03 03 R 25	250	210	11
HAS-05 03 R 02	250	210	11
HAS-06 03 R 03	250	210	11
HAS-08 03 R 04	250	210	11

* Montajes más frecuentes. Nuestro departamento técnico está a su disposición para estudiar los detalles específicos de su aplicación y así garantizar la selección del agitador óptimo para sus necesidades.

* Las características de diseño, materiales de construcción y datos dimensionales descritos en esta tabla se proporcionan sólo para su información y pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso.



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316
quilinox@quilinox.com
www.quilinox.com



AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

SERIE TA

(Productos poco viscosos - Depósitos hasta 20 m³ - Presión atmosférica)

TA



La gama TA son agitadores lentos utilizados generalmente para la mezcla y agitación de productos poco viscosos en depósitos de mediana capacidad.

La potencia del motor se transmite al eje a través de un reductor de engranajes helicoidales seleccionado con amplio factor de servicio que garantice una larga vida útil de sus componentes reduciendo al mínimo las operaciones de mantenimiento.

Como elemento propulsor incorporan una turbina de tres o cuatro palas planas cuyo flujo bidireccional consigue un rápido efecto de mezclado del medio manteniendo un consumo moderado de energía en depósitos hasta 20 m³.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motorreductor de engranajes helicoidales.
Velocidad de 40 a 150 rpm.
Acoplamiento rígido.
Eje macizo o tubular.
Turbina TA de 4 palas planas.

APLICACIONES

Homogeneización.
Dilución.
Disolución.
Mezcla de reactivos.
Suspensión de sólidos.

LÍMITES OPERACIONALES

No recomendado para productos sensibles a la cizalladura.
Se permite su operación durante el llenado o vaciado del depósito.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Motor monofásico o trifásico.
Potencia según requerimientos.
Frecuencia 50/60 Hz.
Tensiones especiales .

MATERIAL DE FABRICACIÓN

Acero al carbono.
Acero inoxidable AISI304 o AISI316.
Aleaciones especiales.

OPCIONES

Variador de velocidad.
Turbina adicional.
Protección ATEX.
Ejecución sanitaria o alimentaria.
Protecciones especiales contra agua y polvo.
Revestimientos para eje y turbina.

* Los agitadores están diseñados para trabajar 24 horas del día. Siete días a la semana.

* Somos conscientes de la importancia de la trazabilidad del material y elementos empleados en la fabricación de nuestros equipos. Junto con el suministro de cualquier agitador se incluye un paquete completo de documentación con certificados de conformidad, certificados de calidad 3.1 y dossier de soldadura entre otros.



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316

quilinox@quilinox.com

www.quilinox.com



AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

SERIE TA

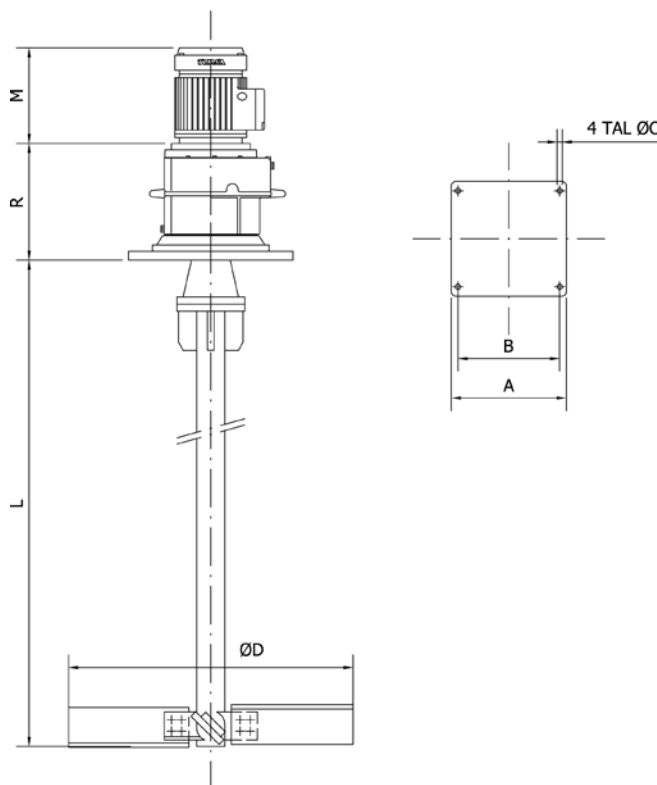
(Productos poco viscosos - Depósitos hasta 20 m³ - Presión atmosférica)

Volumen (m ³) Aprox.	Modelo	kW	Rpm	Q (m ³ /h)	M (mm)	R (mm)	L (mm)	D (mm)	Peso (Kg)
<2	TA-02 02 C 00	0,25	100	364	215	175	500	400	40
2-4	TA-03 02 C 01	0,37	100	581	215	175	1.000	500	50
4-6	TA-05 02 C 02	0,75	100	1.019	232	211	1.500	600	60
6-10	TA-07 02 C 03	1,5	100	1.639	267	228	2.000	700	80
10-15	TA-08 02 C 04	2,2	100	2.473	305	279	2.500	800	100

Placa de fijación	A (mm)	B (mm)	C (mm)
TA-02 02 C 00	280	230	16
TA-03 02 C 01	300	250	16
TA-05 02 C 02	300	250	16
TA-07 02 C 03	300	250	16
TA-08 02 C 04	300	250	16

* Montajes más frecuentes. Nuestro departamento técnico está a su disposición para estudiar los detalles específicos de su aplicación y así garantizar la selección del agitador óptimo para sus necesidades.

* Las características de diseño, materiales de construcción y datos dimensionales descritos en esta tabla se proporcionan sólo para su información y pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso.



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316
quilinox@quilinox.com
www.quilinox.com



AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

PA SERIES

(Productos poco viscosos -Depósitos a partir de 20 m³ - Presión atmosférica)

PA



La gama PA son agitadores lentos de bajo consumo utilizados para la mezcla y agitación de productos poco viscosos en grandes depósitos a partir de 20 m³ de capacidad.

Diseñados en función de los requerimientos de cada proceso, los agitadores PA se pueden equipar con distintos tipos de hélice axial tripala de alto rendimiento, lo que permite ajustar de manera muy precisa el comportamiento hidrodinámico del agitador.

La potencia del motor se transmite al eje a través de un reductor de engranajes helicoidales seleccionado con amplio factor de servicio que garantice una larga vida útil de sus componentes reduciendo al mínimo las operaciones de mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Motorreductor de engranajes helicoidales.
Velocidad de 30 a 150 rpm.
Acoplamiento rígido.
Eje macizo o tubular.
Hélice axial tripala.

APLICACIONES

Homogeneización.
Dilución.
Disolución.
Mezcla de reactivos.
Neutralización.
Suspensión de sólidos.
Transferencia de calor.

LÍMITES OPERACIONALES

Depósitos hasta 400 m³.
Viscosidad hasta 2.000 cPs.
Se permite su funcionamiento durante el llenado o vaciado del depósito.

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Motor monofásico o trifásico.
Potencia según requerimientos.
Frecuencia 50/60 Hz.
Tensiones especiales.

MATERIAL DE FABRICACIÓN

Acero al carbono.
Acero inoxidable AISI304 o AISI316.
Aleaciones especiales.

OPCIONES

Variador de velocidad.
Hélice adicional.
Protección ATEX.
Ejecución sanitaria o alimentaria.
Protecciones especiales contra agua y polvo.
Revestimientos para eje y hélice.

* Los agitadores están diseñados para trabajar 24 horas del día. Siete días a la semana.

* Somos conscientes de la importancia de la trazabilidad del material y elementos empleados en la fabricación de nuestros equipos. Junto con el suministro de cualquier agitador se incluye un paquete completo de documentación con certificados de conformidad, certificados de calidad 3.1 y dossier de soldadura entre otros.



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316

quilinox@quilinox.com

www.quilinox.com



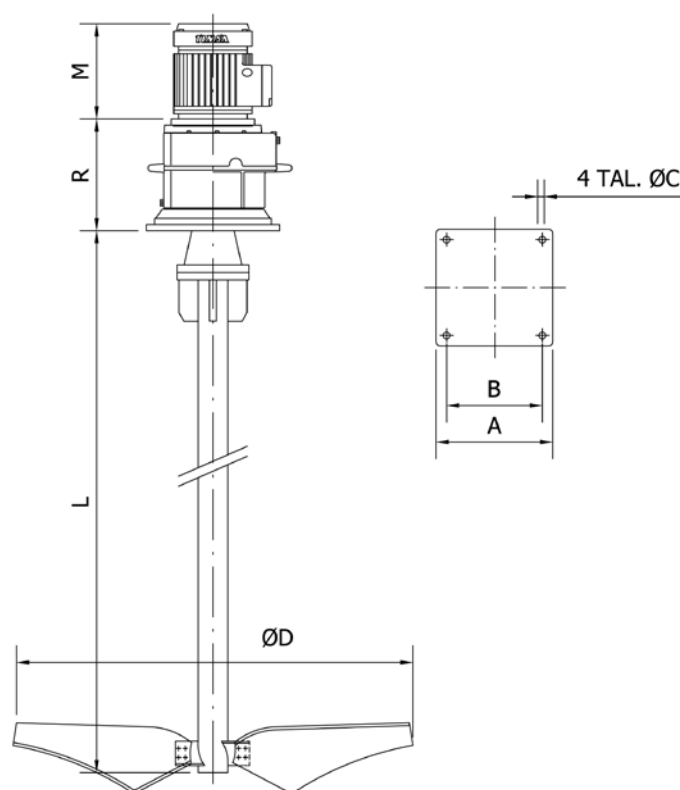
AGITADORES DE VELOCIDAD LENTA

PA SERIES

(Productos poco viscosos -Depósitos a partir de 20 m³ - Presión atmosférica)

Modelo	kW	Rpm	L (mm)	D (mm)
PA-03 12 C 05	0,37	80	3.000	800
PA-04 13 C 05	0,55	105	3.000	800
PA-05 12 C 07	0,75	80	3.500	1.000
PA-06 13 C 07	1,1	100	3.500	1.000
PA-07 12 C 08	1,5	80	4.000	1.200
PA-08 13 C 08	2,2	100	4.000	1.200
PA-10 13 C 09	4	80	4.000	1.400
PA-08 11 C 10	2,2	100	4.500	1.600
PA-11 12 C 10	5	55	4.500	1.600
PA-09 11 C 11	3	80	4.500	1.800
PA-12 12 C 11	7,5	55	4.500	1.800
PA-09 10 C 12	3	80	4.500	2.000
PA-11 11 C 12	5,5	55	4.500	2.000
PA-10 09 C 13	4	30	5.000	2.500
PA-11 10 C 13	5,5	40	5.000	2.500
PA-11 09 C 14	5,5	30	5.000	3.000
PA-14 10 C 14	15	40	5.000	3.000

Brida de fijación	A (mm)	B (mm)	C (mm)
PA-04 12 C 05	300	250	16
PA 05 12 C 07	300	250	16
PA-07 12 C 08	300	250	16
PA-08 12 C 09	400	350	18
PA-08 11 C 10	400	350	18
PA-12 12 C 11	520	460	24
PA-11 10 C 13	620	560	28
PA-14 10 C 14	850	750	30



* Montajes más frecuentes. Nuestro departamento técnico está a su disposición para estudiar los detalles específicos de su aplicación y así garantizar la selección del agitador óptimo para sus necesidades.

* Las características de diseño, materiales de construcción y datos dimensionales descritos en esta tabla se proporcionan sólo para su información y pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso.



QUILINOX®
ALL ABOUT FLUIDS



902 304 316
quilinox@quilinox.com
www.quilinox.com