

QUANTM[™]

La revolución para las aplicaciones sanitarias



CALIDAD PROBADA. TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA.

BOMBA ELÉCTRICA QUANTM[™]

AHORRE ENERGÍA, RECORTE COSTES Y GANE EN ECOLOGÍA

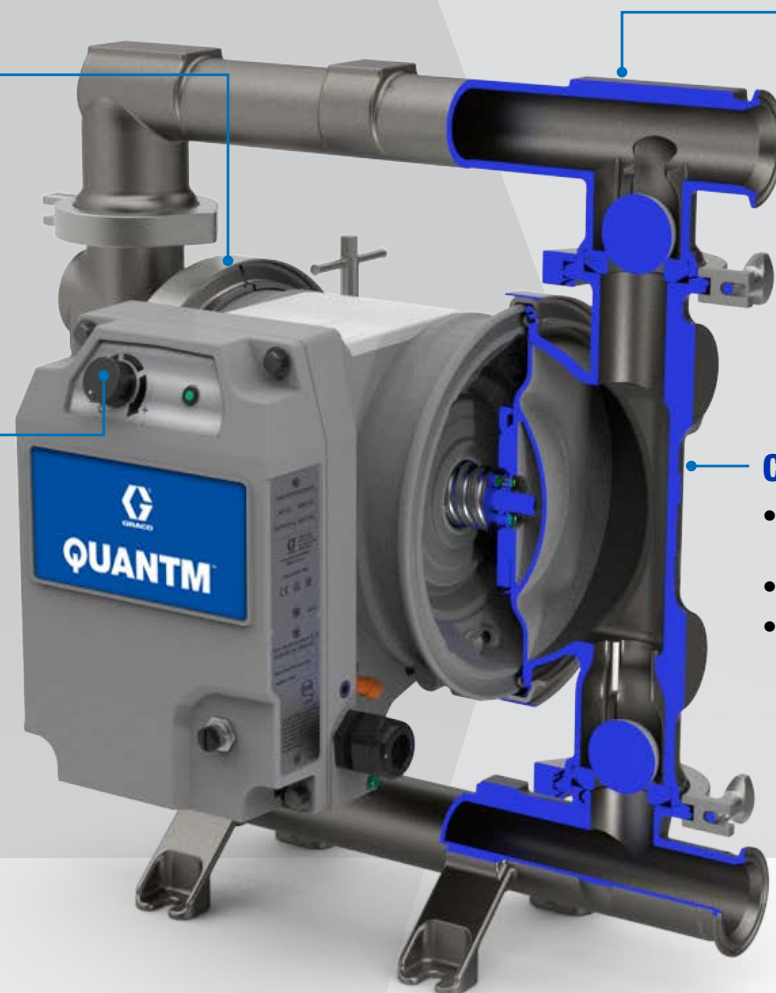
QUANTM no es una bomba eléctrica más: es una revolución. QUANTM cuenta con un revolucionario diseño de motor eléctrico que le permite mejorar la productividad cumpliendo con las normativas medioambientales en constante evolución. El paso a QUANTM puede reducir su consumo energético en hasta un 80 %. Conviértase en un agente de sostenibilidad proactivo pasándose a una bomba eléctrica QUANTM.

EFICIENTE ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO

- Hasta un 80 % menos de consumo energético
- No requiere aire comprimido
- No se congela

CONTROLES INTEGRADOS

- Control de caudal y presión en la bomba
- E/S para funcionamiento remoto



BENEFICIOS PROBADOS DE AODD

- Parada en presión
- Autocebado
- Funcionamiento en seco
- Proceso de materiales sólidos y abrasivos

CONECTAR Y LISTO

- Conectado de fábrica para una rápida instalación
- Opciones de 120 V y 240 V
- Ubicación peligrosa modelos disponibles

DESPÍDASE DEL TIEMPO DE INACTIVIDAD PARA LIMPIAR

LOS BENEFICIOS SON INMEDIATOS

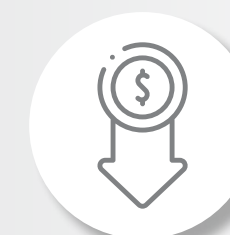
QUANTM está disponible en varias configuraciones que ofrecen una solución para muchas aplicaciones sanitarias. QUANTM es más fácil de utilizar, mantener y limpiar, y le ahorra una gran cantidad de costes de mantenimiento y tiempo de inactividad. Además, es una revolución en la transmisión de fluidos y una pieza central de nuestra estrategia de reducción de costes. Los beneficios son inmediatos y obvios. QUANTM no es un pequeño paso hacia la mejora de sus instalaciones: es un gran salto hacia el futuro.



OPERACIONES SOSTENIBLES



RESILIENCIA OPERATIVA



AHORRO DE COSTES



MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO



Modelo	QUANTM h30 (1")	QUANTM h80 (1,5")	QUANTM h120 (2")
Acabado de superficies	Apta para alimentos (FG - 125 Ra), Alto grado sanitario (HS - 32 Ra), Farmacéutica (PH - 20 Ra)	Apta para alimentos (FG - 125 Ra), Alto grado sanitario (HS - 32 Ra), Farmacéutica (PH - 20 Ra), Aprobada como 3A (3A - 32 Ra)	Apta para alimentos (FG - 125 Ra), Alto grado sanitario (HS - 32 Ra), Farmacéutica (PH - 20 Ra), Aprobada como 3A (3A - 32 Ra)
Presión	7 bar (100 psi, 0,7 MPa)		5 bar (70 psi, 0,5 MPa)
Caudal	115 l/mn (30 gal/mn)	300 lpm (80 gpm)	450 l/min (120 gal/min)
Voltaje	120 V, 240 V monofásico y trifásico		



LA PROMESA QUE LE HACEMOS

Desde 1926, la **innovación**, la **calidad** y el **servicio de primer nivel** han sido lo primordial para Graco.

Experiencia Innovación

Nuestro enfoque en la innovación da como resultado productos y equipos que lideran la industria con funciones tecnológicamente avanzadas, diseño innovador, alto rendimiento y confiabilidad incomparable. En síntesis, la innovación es la forma de obtener mejores productos.

Construyendo calidad

Usted invierte en productos de alta calidad contruidos para durar muchos años con un funcionamiento fiable. Además, nos asociamos con nuestros clientes para comprender mejor cómo se están implementando nuestros productos en el campo, luego usamos sus experiencias para mejorar el rendimiento y la durabilidad.



Servicio de primera calidad, una y otra vez

Sabrás qué es un servicio de primer nivel en acción cuando se ponga en contacto con cualquiera de nuestras opciones de servicios de asistencia, sin importar en qué parte del mundo se encuentre. Prestaremos atención a la situación y trabajaremos para resolverla lo más rápidamente posible. Nos guía una mentalidad de integridad y servicio al cliente centrada en la colaboración y las relaciones, no en las transacciones.



902 304 316 
quilinox@quilinox.com 
www.quilinox.com 